

สัญญาซื้อขายอุปกรณ์ Nurse call พร้อมติดตั้ง จำนวน ๓ ชุด

สัญญาเลขที่ ๘๑/๒๕๖๗

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ ศาลากลางจังหวัดสมุทรปราการ ตำบลปากน้ำ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ เมื่อวันที่.....๓.....เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ระหว่างจังหวัดสมุทรปราการ โดย นายสมศักดิ์ ไข่มุกข์สถาพร นายแพทย์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ ตามคำสั่งจังหวัดสมุทรปราการ ที่ ๖๕๓/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้จะเรียกว่า “ผู้ซื้อ” ฝ่ายหนึ่งกับ บริษัท เทียวองไพศาล จำกัด ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ มีสำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ ๙๕ ถนนราชมรรคาซอยสุขุมวิท แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา กรุงเทพมหานคร โดย นางสาวจิณณ์ณิศา วุฒิสวมวงศ์กุล ผู้รับมอบอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลปรากฏตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง กรมพัฒนา ธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ที่ E๑๐๐๙๑๒๐๒๒๒๓๙๘ ออกให้ ณ วันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ และหนังสือ มอบอำนาจ เลขที่ TH-๒๐๒๔-๐๒๙ ลงวันที่ ๒๕ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗ แนบท้ายสัญญานี้ซึ่งต่อไปในสัญญานี้ เรียกว่า “ผู้ขาย” อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขายอุปกรณ์ Nurse call พร้อมติดตั้ง จำนวน ๓ ชุด เป็นราคาทั้งสิ้น ๑,๓๒๐,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านสามแสนสองหมื่นบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มจำนวน ๘๖,๓๕๕.๑๔ บาท (แปดหมื่นหกพันสามร้อยห้าสิบบาทสิบสี่สตางค์) ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

ข้อ ๒ การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของ เก่าเก็บ และมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาผนวก ๑

ในกรณีที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจสอบแล้ว ต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๓ เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา


เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

๓.๑ ผนวก ๑.....รายการคุณลักษณะเฉพาะ.....จำนวน.....๔.....หน้า

๓.๒ ผนวก ๒.....แคตตาล็อก.....จำนวน.....๓๕.....หน้า

๓.๓ ผนวก ๓.....ใบเสนอราคา.....จำนวน.....๓.....หน้า

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ คำวินิจฉัยของผู้ซื้อ ให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใด ๆ เพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

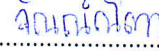
(ลงชื่อ)..........ผู้ซื้อ

(นายสมศักดิ์ ไข่มุกข์สถาพร)

นายแพทย์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ

(ลงชื่อ)..........ผู้ขาย

(นางสาวจิณณ์ณิศา วุฒิสวมวงศ์กุล)

ผู้รับมอบอำนาจจาก

บริษัท เทียวองไพศาล จำกัด



/ ข้อ ๔...

ข้อ ๔ การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ.....โรงพยาบาลบางพลี..... ภายในวันที่ ๓๐ เดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญาฯ พร้อมทั้งหีบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญาฯ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ โรงพยาบาลบางพลี ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๓ (สาม) วันทำการของผู้ซื้อ

ข้อ ๕ การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่า สิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา หรือของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

ข้อ ๖ การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

ข้อ ๗ การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญาฯ เป็นเวลา ๒ (สอง) ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญาฯ เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซม หรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีดั้งเดิม ภายใน ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อจะมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่อง หรือขัดข้องนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิดชอบตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อจะมีสิทธิบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้

/ ข้อ ๘ หลักประกัน..

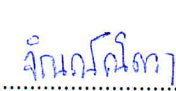
(ลงชื่อ)..........ผู้ซื้อ

(นายสมศักดิ์ ไขทรัพย์สถาพร)

นายแพทย์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ

(ลงชื่อ)..........ผู้ขาย

(นางสาวจันทน์นิดา วุฒิสมาวงศ์กุล)

ผู้รับมอบอำนาจจาก

บริษัท เทียวองไฟศาล จำกัด



ข้อ ๘ หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะที่ทำสัญญานี้ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น หนังสือค้ำประกันธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) ศูนย์ปฏิบัติการธุรกรรมสินเชื่อ สวณมะลิ หนังสือค้ำประกันเลขที่ ๐๐๐๑๙/๒๐๐๑๕๓/๐๐๘๘/๖๗ ลงวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๗ เป็นจำนวนเงิน ๖๖,๐๐๐.๐๐ บาท (หกหมื่นหกพันบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (ห้า) ของราคาทั้งหมดตามสัญญามามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

กรณีผู้ขายใช้หนังสือค้ำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้หนังสือค้ำประกันดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดหรืออาจเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้ และจะต้องมีอายุการค้ำประกันตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมียุครอบคลุมความรับผิดชอบทั้งปวงของผู้ขายตลอดอายุสัญญานี้ ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลง หรือมีอายุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดชอบของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าด้วยเหตุใด ๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดชอบในความชำรุดบกพร่อง ตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติม ให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งมามอบให้แก่ผู้ซื้อภายใน ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายโดยไม่มีดอกเบี้ย เมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดชอบทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

ข้อ ๙ การบอกเลิกสัญญา


ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อจะมีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานี้ไม่กระทบสิทธิของผู้ซื้อที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย


ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อจะมีสิทธิหรือบังคับจากหลักประกันตามข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมด หรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่ง แล้วแต่กรณี ภายในกำหนด ๑ (หนึ่ง) เดือน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๑๐ ค่าปรับ

ในกรณีที่ผู้ซื้อมิได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคาส่งของที่ยังมิได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญา จนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบางส่วนหรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่ายังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาส่งของเต็มทั้งชุด

(ลงชื่อ)..........ผู้ซื้อ
(นายสมศักดิ์ ใช้ทรัพย์สถาพร)
นายแพทย์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ

(ลงชื่อ)..........ผู้ขาย
(นางสาวจิรณณิศา วุฒิสมาวงศ์กุล)
ผู้รับมอบอำนาจจาก
บริษัท เดียวสงไฟศาล จำกัด



ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา นั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและริบหรือบังคับจากหลักประกันตามข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดใช้ราคา ที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขาย เมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

ข้อ ๑๑ การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใด ๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อโดยสิ้นเชิง ภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดใช้ให้ถูกต้องครบถ้วน ภายในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระหรือหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่นครบถ้วน ตามจำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด

ข้อ ๑๒ การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจากพฤติการณ์อันหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้สละสิทธิเรียกร้อง ในการที่จะงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบที่อยู่แล้วตั้งแต่นั้น

การงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นายสมศักดิ์ ไข่มุกข์สถาพร)

นายแพทย์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นางสาวจินต์ฉวีตา วุฒิสมาวงศ์กุล)

ผู้รับมอบอำนาจจาก
บริษัท เทียวฮงไฟศาล จำกัด



ข้อ ๑๓ การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญาฯ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องสั่ง หรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มีใช้เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการสั่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าว จากต่างประเทศจะเป็นแบบใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาฯ ให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย


ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้ หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์แล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสามให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อที่มีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อน และชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้


สัญญาฯ ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

(ลงชื่อ)..........ผู้ซื้อ
(นายสมศักดิ์ ไซ้ทรัพย์สถาพร)

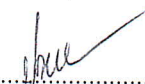
นายแพทย์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ

(ลงชื่อ)..........ผู้ขาย
(นางสาวจินณฉนิตา วุฒิสมาวงศ์กุล)
ผู้รับมอบอำนาจจาก
บริษัท เดียวสงไฟศาล จำกัด



(ลงชื่อ)..........พยาน
(นายธนิต ปานรอด)

นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ

(ลงชื่อ)..........พยาน
(นางสาวปาริชาติ มงคลเสริม)
นิติกร

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
อุปกรณ์ Nurse call พร้อมติดตั้ง จำนวน ๓ ชุด

๑. ความเป็นมา

เนื่องจากระบบ Nurse call โรงพยาบาลบางพลี พบว่าเริ่มเสื่อมสภาพตามอายุการใช้งาน เพื่อให้ระบบ Nurse call ใช้งานได้ตามปกติ จึงมีความจำเป็นต้องจัดซื้อดังกล่าว

๒. วัตถุประสงค์การใช้งาน

เพื่อใช้เรียกฉุกเฉินจากเตียงคนไข้ และห้องน้ำไปที่เคาน์เตอร์พยาบาล

๓. ขอบเขตของงาน

ผู้ขายจะต้องจัดหาวัสดุอุปกรณ์และติดตั้งระบบเรียกพยาบาลตามตำแหน่งที่กำหนดเพื่อให้ใช้ในการติดต่อระหว่างห้องหรือเตียงผู้ป่วยกับพยาบาล โดยระบบเรียกพยาบาลประกอบด้วยอุปกรณ์ ต่าง ๆ ดังนี้

๓.๑ ตัวแม่มีขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ จุด

๓.๒ สามารถเลือกใช้ได้ทั้งแบบเตียงเดี่ยวหรือเตียงคู่

๓.๓ สัญญาณการเรียกแสดงได้ ๓ แบบ (เรียกปกติจากเตียงผู้ป่วย เรียกจากห้องน้ำและการเรียกฉุกเฉินโดยการดึงสายกดเรียกออก)

๓.๔ ระบบสามารถจัดลำดับความสำคัญก่อนหลังในการกดเรียกได้

๓.๕ สามารถส่งสัญญาณเตือนได้ ในกรณี สายชำรุด

๓.๖ สามารถต่อร่วมกับไฟหน้าห้อง ๒ ดวง ได้

๓.๗ สถานะไฟหน้าห้องเป็น ๒ สี สีส้มและสีแดง

๓.๘ ใช้สาย CAT ๖ จาก แผงควบคุมระบบไปยังอุปกรณ์หัวเตียง และใช้สาย CAT ๖ จากอุปกรณ์หัวเตียงไปยังตัวกดเรียกห้องน้ำและไฟหน้าห้อง

๔. คุณลักษณะทางเทคนิค

๔.๑) ศูนย์ควบคุมหลัก (NURSE CALL MASTER STATION) ประกอบด้วย

- กลุ่มงานหลังคลอด จำนวน ๑ ชุด และหม้อแปลงไฟฟ้า จำนวน ๒ ชุด
- กลุ่มงานศัลยกรรมชาย จำนวน ๑ ชุด และหม้อแปลงไฟฟ้า จำนวน ๒ ชุด
- กลุ่มงานพิเศษรวม จำนวน ๑ ชุด และหม้อแปลงไฟฟ้า จำนวน ๒ ชุด

๔.๑.๑ จะต้องเป็นแบบ Microprocessor สามารถรองรับจำนวนเตียงไม่น้อยกว่า ๕๐ เตียง

๔.๑.๒ มีสัญญาณไฟสีแดงแสดงสัญญาณการเรียกพร้อมสัญญาณเสียง

๔.๑.๓ การเรียกจากห้องผู้ป่วยจะเรียกได้ทั้งแบบธรรมดาและแบบฉุกเฉิน โดยสัญญาณเสียงที่เรียกจะแตกต่างกัน

.....*ศศิธรดา ศรีสังข์*.....ประธานกรรมการ
(นางสาวศศิธรดา ศรีสังข์)

.....*กนก*.....กรรมการ
(นางสาวกรณิกา จุมเกษ)

.....*[Signature]*.....กรรมการ
(นายเสณี โพธิ์แก้ว)



๔.๑.๔ และในกรณีที่พยาบาลอาจจะวางหูโทรศัพท์ที่ไม่สนิทหรือไม่ได้วางหูเข้าที่เก็บ ภายใน ๙๐ วินาที
ตัวแม่จะส่งสัญญาณเสียงเตือนให้พยาบาลทราบว่าวางหูไม่สนิท เมื่อวางหูเก็บเรียบร้อยสัญญาณเสียง
ก็จะหยุด

๔.๑.๕ ตัว Master ประกอบด้วย

- ชุดหูฟังใช้ติดต่อระหว่างพยาบาลกับผู้ป่วย
- ไมโครโฟนใช้พูดติดต่อกับผู้ป่วยโดยไม่ต้องใช้ยกหู
- มีสัญญาณไฟ Led สีแดงเมื่อมีการกดเรียกมาจากผู้ป่วย
- มีปุ่มเลือกเตียงที่จะสนทนา
- มีปุ่มปรับความดัง-เบา ของเสียง
- มีปุ่มปิดเสียง เพื่อตัดสัญญาณเสียงเรียกให้เหลือแต่สัญญาณแสง
- มีปุ่มทดสอบระบบ เพื่อทำการทดสอบตัวหลัก ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่

๔.๒) แผงควบคุมระบบอุปกรณ์ (CENTRAL CONTRAL UNIT) ประกอบด้วย

- กลุ่มงานหลังคลอด จำนวน ๑ ชุด
- กลุ่มงานศัลยกรรมชาย จำนวน ๑ ชุด
- กลุ่มงานพิเศษรวม จำนวน ๑ ชุด

ควบคุมการทำงานและประมวลผลของระบบ ทั้งระบบ โดย Microprocessor มี Monitoring Led
แสดงการทำงานของเครื่องว่าปกติหรือไม่ มีระบบแจ้งเตือนเหตุขัดข้อง กรณีที่ชุดหัวเตียงเกิดปัญหา โดย
สายไฟที่ต่อกับแผงควบคุมระบบหลุด ชำรุด เครื่องจะส่งสัญญาณเสียงเตือนและไฟโชว์ของเตียงที่มีปัญหา
ให้ทราบที่ศูนย์ควบคุมหลัก หรือ เมื่อแผงควบคุมระบบ ชำรุดสายภายในเครื่องหลุดขาด ระบบจะส่ง
สัญญาณเตือน พร้อมแสดงสัญญาณแสง Trunk line ที่มีปัญหา โดย ๑ Trunk line จะควบคุม ๑๐ เตียง
เพื่อการแก้ไขปัญหาที่สะดวกขึ้น

๔.๓) แผงเรียกหัวเตียงคนไข้ (BEDSIDE SUB STATION) ประกอบด้วย

- กลุ่มงานหลังคลอด จำนวน ๓๒ ชุด
- กลุ่มงานศัลยกรรมชาย จำนวน ๓๐ ชุด
- กลุ่มงานพิเศษรวม จำนวน ๓๘ ชุด

ประกอบด้วย

- มีลำโพง และ ไมโครโฟน ใช้ในการสนทนาระหว่างผู้ป่วยกับพยาบาล
- มีไฟ Led สีแดงแสดงการเรียก สีเขียวแสดงการรับทราบการเรียกและสื่อสาร
- มีปุ่มยกเลิก ใช้ยกเลิกสัญญาณการเรียก
- มี Jack สำหรับเสียบกับสายกดเรียก

.....ศศิรสดา ศรสังข์.....ประธานกรรมการ

(นางสาวศศิรสดา ศรสังข์)

.....กรรมการ

(นางสาวกรณิกา จุ่มเกษ)



.....กรรมการ

ฉัตรกมลใจ

(นายเสณี โพธิ์แก้ว)

๔.๔) ปุ่มสายกด (BED SIDE CALL CORD) ประกอบด้วย

- กลุ่มงานหลังคลอด จำนวน ๓๒ ชุด
- กลุ่มงานศัลยกรรมชาย จำนวน ๓๐ ชุด
- กลุ่มงานพิเศษรวม จำนวน ๓๘ ชุด

๔.๔.๑ สายมีความยาวไม่น้อยกว่า ๒ เมตร ใช้ร่วมกับแผงหัวเตียงคนไข้

๔.๔.๒ สามารถกดเรียกได้ทั้งด้านข้าง และด้านบน

๔.๕) แผงกดในห้องน้ำ (BATHROOM PULLCORD) ประกอบด้วย

- กลุ่มงานหลังคลอด จำนวน ๗ ชุด
- กลุ่มงานศัลยกรรมชาย จำนวน ๗ ชุด
- กลุ่มงานพิเศษรวม จำนวน ๗ ชุด

๔.๕.๑ เป็นแบบกันความชื้น ทำจากพลาสติก ABS สำหรับดึงเรียกฉุกเฉินจากในห้องน้ำ

๔.๕.๒ มี Led Indicator สีแดงพร้อมสายและห่วงสำหรับดึง

๔.๕.๓ สามารถดันปุ่มกดขึ้นเพื่อยกเลิกสัญญาณ เมื่อพยาบาลเข้ามาช่วยเหลือผู้ป่วยแล้ว

๔.๖) ไฟหน้าห้อง (CORRIDOR LAMP) ประกอบด้วย

- กลุ่มงานหลังคลอด จำนวน ๔ ชุด
- กลุ่มงานศัลยกรรมชาย จำนวน ๔ ชุด
- กลุ่มงานพิเศษรวม จำนวน ๔ ชุด

๔.๖.๑ ทำด้วยวัสดุ ABS พลาสติกกรองแสงสีขาว มีหลอดไฟ ๒ สี ๓ สถานะ

๔.๖.๒ สีส้มกระพริบแสดงการเรียกขอความช่วยเหลือฉุกเฉินจากเตียงผู้ป่วยที่มีการกระตุกสาย

๔.๖.๓ สีแดงกระพริบแสดงการเรียกแบบฉุกเฉินจากห้องน้ำ

๔.๖.๔ สีส้มแสดงการเรียกแบบธรรมดาจากเตียงผู้ป่วยที่มีการกดเรียก

๔.๗) ไฟหน้าห้องน้ำรวม (CORRIDOR LAMP) ประกอบด้วย

- กลุ่มงานหลังคลอด จำนวน ๑ ชุด
- กลุ่มงานศัลยกรรมชาย จำนวน ๑ ชุด
- กลุ่มงานพิเศษรวม จำนวน ๑ ชุด

๔.๗.๑ ทำด้วยวัสดุ สแตนเลสกรองแสงสีขาว มีหลอดไฟ ๑ สี

๔.๗.๒ สีแดงกระพริบแสดงการเรียกแบบฉุกเฉินจากห้องน้ำ

๔.๘) สายไฟฟ้า (CABLE)

สายที่ใช้ในระบบเรียกพยาบาล เป็นสาย CAT ๖ พร้อมร้อยท่อเหล็กอ่อน

๔.๙) ระบบเรียกพยาบาลที่เลือกใช้เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานสากล UL๑๐๖๙ หรือ FCC หรือ DIN-VDE


๔.๑๐) ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือ ISO ๑๔๐๐๑

.....*ศศิธร ศรีสังข์*.....ประธานกรรมการ
(นางสาวศศิธรดา ศรีสังข์)

.....*กนก*.....กรรมการ
(นางสาวกรณิกา จูมเกษ)

.....*สม*.....กรรมการ
(นายเสนี โพธิ์แก้ว)

.....*จิกนก*.....



๕. เงื่อนไขในการดำเนินการ

- ๕.๑ เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิต และไม่เป็นสินค้าลอกเลียนแบบ
- ๕.๒ ผู้เสนอราคาต้องมีหนังสือการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยมีหนังสือตัวแทนจำหน่ายมาแสดง
- ๕.๓ รับประกันการใช้งาน ๒ ปี โดยผู้ขายต้องรับประกันซ่อมและเปลี่ยนอะไหล่ซึ่งชำรุดเนื่องจากการใช้งานตามปกติโดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้นเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี นับแต่วันตรวจรับและหากมีการแก้ไข ถึง ๓ ครั้ง ยังใช้งานไม่ได้ตามปกติ จะต้องนำเครื่องใหม่ไม่เคยใช้งานมาเปลี่ยนให้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ
- ๕.๔ มีหนังสือคู่มือการใช้งาน และบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ อย่างน้อย ๒ ชุด
- ๕.๕ กรณีแจ้งซ่อมในระยะประกัน บริษัทจะดำเนินการซ่อมและแก้ไขให้ใช้งานได้ภายใน ๗ วัน นับแต่วันที่รับแจ้ง
- ๕.๖ ผู้เสนอราคาต้องแสดงหนังสือเพื่อรับรองว่ามีอะไหล่สำรองในการซ่อมบำรุงไม่น้อยกว่า ๕ ปี นับจากวันตรวจรับมาแสดงในวันเสนอราคา
- ๕.๗ เป็นเครื่องใหม่ พร้อมติดตั้ง และบริษัทจะจัดส่งเจ้าหน้าที่ที่ชำนาญงานมาทำการสาธิตการใช้งาน เครื่องและการดูแลรักษา พร้อมติดตั้งเครื่องให้กับเจ้าหน้าที่ของโรงพยาบาลจนใช้งานได้เป็นอย่างดี

๖. ระยะเวลาในการดำเนินการ

ระยะเวลาดำเนินการภายใน ๑๘๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามสัญญา

๗. ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

โรงพยาบาลจะจ่ายเงินค่าจ้างเมื่อผู้รับจ้างได้ปฏิบัติงานทั้งหมดให้เสร็จเรียบร้อยตามสัญญา

๘. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

รับประกันการใช้งาน ๒ ปี โดยผู้ขายต้องรับประกันซ่อมและเปลี่ยนอะไหล่ ซึ่งชำรุดเนื่องจากการใช้งานตามปกติโดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้นเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี นับแต่วันตรวจรับ

กรณีแจ้งซ่อมในระยะประกัน บริษัทจะดำเนินการซ่อมและแก้ไขให้ใช้งานได้ภายใน ๗ วัน นับแต่วันที่รับแจ้ง

๙. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับตามแบบสัญญา จะกำหนดในอัตราร้อยละ ๐.๒ ของค่าจ้างตามสัญญาต่อวัน

๑๐. วงเงินงบประมาณ

๑,๓๗๐,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านสามแสนเจ็ดหมื่นบาทถ้วน)

๑๑. ราคาากลาง

๑,๓๕๖,๒๘๙.๒๐ บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นหกพันสองร้อยแปดสิบเก้าบาทยี่สิบสตางค์)

๑๒. เกณฑ์การพิจารณา

เกณฑ์ราคา

.....ประธานกรรมการ
(นางสาวศศิธรดา ศรสังข์)

.....กรรมการ
(นางสาวกรณิกา จูมเกษ)

.....กรรมการ
(นายเสณี โพธิ์แก้ว)





บริษัท เดียวสงไพศาล จำกัด (สำนักงานใหญ่)

TEO HONG PHAISAN CO.,LTD

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร/ Tax ID : 0105958120803

95 ถนนนาโฆราชราชธานี แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา กรุงเทพมหานคร 10120

95 Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yan nawa, Bangkok 10120

โทรศัพท์ / Tel. +662-678-1595 (Auto) โทรสาร / Fax. 02-678-0595

www.teohong.net

QUOTATION
ใบเสนอราคา

COMPANY NAME: โรงพยาบาลบางพลี	DATE: Thursday, April 25, 2024
ATTENTION: ผอ.โรงพยาบาลบางพลี	QUOTATION NO: THP-66-AIP-1007-0765.1R.3
ADDRESS: หมู่ที่ 8 88/1 ตำบล บางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี สมุทรปราการ 10540	PROJECT NAME:
TEL: 02-7524500	PAYMENT TERMS: เครดิต 30 วัน
FAX:	DELIVERY TIME: 120 days after confirmd PO
EMAIL:	VALIDITY: 30 days
	PAGE: 1 of 1

จำนวน Quantity	หน่วย Unit	รายการสินค้า Description of Goods	รูปสินค้า Picture	ราคาตั้ง Price List	ส่วนลด Discount	ราคา/หน่วย Unit Price	จำนวนเงิน Amount
-------------------	---------------	--------------------------------------	----------------------	------------------------	--------------------	--------------------------	---------------------

NURSE CALL MODEL NHX "AIPHONE"

งานระบบเรียกพยาบาลพร้อมติดตั้ง จำนวน 3 วงจร ดังนี้							
1.หลังคลอด ชั้น 7							
1	unit	NHX-50M: ตัวแม่เคาน์เตอร์พยาบาล		33,670.00	NET	34,632.00	33,670.00
1	unit	NHX-80X: ชุดควบคุมระบบ		35,700.00	NET	36,720.00	35,700.00
2	unit	PS-2420S: หม้อแปลงไฟฟ้า		3,780.00	NET	3,888.00	7,560.00
32	unit	NH-1SA/A : อินเตอร์คอมหัวเตียง		4,200.00	NET	4,320.00	134,400.00
32	unit	NHR-8C: สายกดเรียกพยาบาล		1,540.00	NET	1,584.00	49,280.00
4	unit	NHR-4A/A: โฟนน้ำห้อง		1,400.00	NET	1,440.00	5,600.00
1	unit	NHR-3TS : โฟนน้ำห้องน้ำ		5,670.00	NET	5,832.00	5,670.00
7	unit	NHR-7A : ตัวกดเรียกฉุกเฉินในห้องน้ำ		2,800.00	NET	2,880.00	19,600.00
1	unit	ค่าติดตั้งระบบเรียกพยาบาล		112,860.00	NET	112,860.00	112,860.00
2.หอผู้ป่วยพิเศษรวม ชั้น 7							
1	unit	NHX-50M: ตัวแม่เคาน์เตอร์พยาบาล		33,670.00	NET	5,832.00	33,670.00
1	unit	NHX-80X: ชุดควบคุมระบบ		35,700.00	NET	5,833.00	35,700.00
2	unit	PS-2420S: หม้อแปลงไฟฟ้า		3,780.00	NET	5,834.00	7,560.00
38	unit	NH-1SA/A : อินเตอร์คอมหัวเตียง		4,200.00	NET	5,835.00	159,600.00
38	unit	NHR-8C: สายกดเรียกพยาบาล		1,540.00	NET	5,836.00	58,520.00
4	unit	NHR-4A/A: โฟนน้ำห้อง		1,400.00	NET	5,837.00	5,600.00
1	unit	NHR-3TS : โฟนน้ำห้องน้ำ		5,670.00	NET	5,838.00	5,670.00
7	unit	NHR-7A : ตัวกดเรียกฉุกเฉินในห้องน้ำ		2,800.00	NET	5,839.00	19,600.00
1	unit	ค่าติดตั้งระบบเรียกพยาบาล		128,700.00	NET	128,700.00	128,700.00
3.คลังยกรมขาย ชั้น 5							
1	unit	NHX-50M: ตัวแม่เคาน์เตอร์พยาบาล		33,670.00	NET	5,839.00	33,670.00
1	unit	NHX-80X: ชุดควบคุมระบบ		35,700.00	NET	5,840.00	35,700.00
2	unit	PS-2420S: หม้อแปลงไฟฟ้า		3,780.00	NET	5,841.00	7,560.00
30	unit	NH-1SA/A : อินเตอร์คอมหัวเตียง		4,200.00	NET	5,842.00	126,000.00
30	unit	NHR-8C: สายกดเรียกพยาบาล		1,540.00	NET	5,843.00	46,200.00
4	unit	NHR-4A/A: โฟนน้ำห้อง		1,400.00	NET	5,844.00	5,600.00
1	unit	NHR-3TS : โฟนน้ำห้องน้ำ		5,670.00	NET	5,845.00	5,670.00
7	unit	NHR-7A : ตัวกดเรียกฉุกเฉินในห้องน้ำ		2,800.00	NET	5,846.00	19,600.00
1	unit	ค่าติดตั้งระบบเรียกพยาบาล		102,960.00	NET	102,960.00	102,960.00

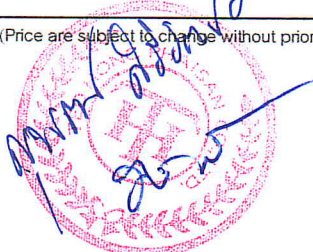
(จำนวนเงิน)	Note:	1.ราคาดังกล่าวข้างต้นยังไม่รวมค่าขนส่งในต่างจังหวัด	รวมเป็นเงิน	1,241,920.00
		2. กรุณาเช็คราคาสินค้าและส่วนลดก่อนออกไปสั่งซื้อทุกครั้ง	หักส่วนลดพิเศษ	8,275.14
		3. บริษัทของสงวนสิทธิ์ในการยืนยันราคาสินค้าภายใน 7 วัน	รวม (TOTAL)	1,233,644.86
		4. ราคานี้ไม่รวมค่าติดตั้งและสายสัญญาณ	ภาษีมูลค่าเพิ่ม (VAT) 7%	86,355.14
		5. This quotation is subject to be confirmed by us before accept your PO.	ยอดรวม (GRAND TOTAL)	1,320,000.00

** บริษัท ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงราคาโดยไม่ต้องแจ้งล่วงหน้า (Price are subject to change without prior notice)**

จินนิตา

(Jinnita Wuttisomwongkul) 098-3242461

(ผู้เสนอราคา)



ส. อ. ส.

(Theerachai Sirirat-Udsorn)

(ผู้อนุมัติ)